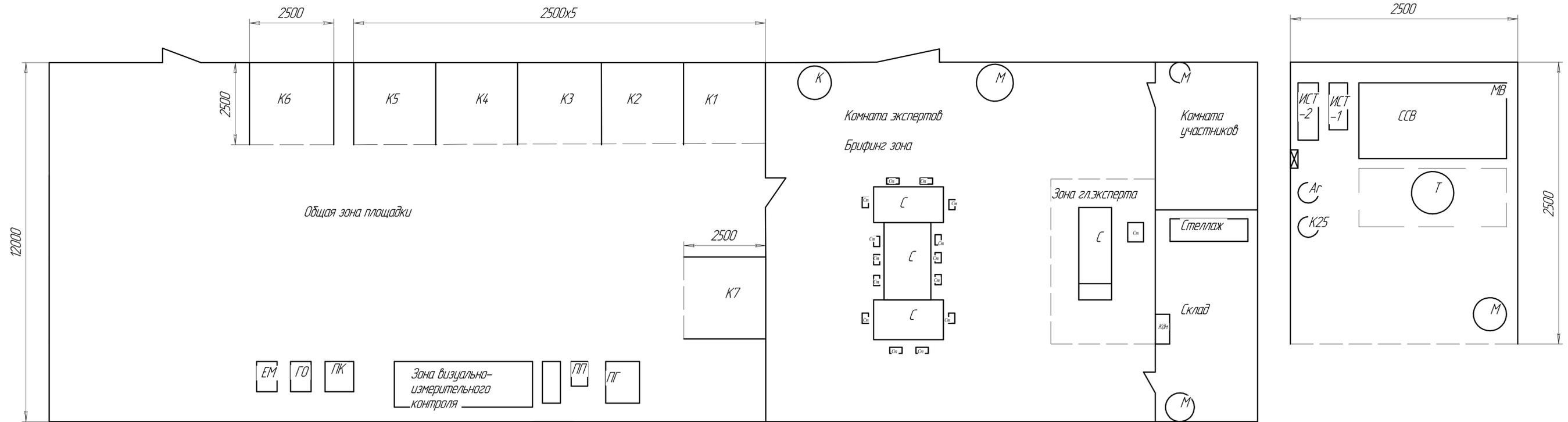


План застройки по компетенции Сварочные технологии Р42024



- Обозначения на плане**
- - электощиток с блоком розеток на 220В и 360В
 - негорючее сплошное ограждение
 - ∧ - односторонний дверной проем с дверью под ключ 2x08.09м
 - - сварочная штора с крепежом в верхней части
 - □ - диэлектрический коврик
- Сокращения на плане**
- К1К7 - Кабины сварочные 2500x2500
 - С - стол
 - Ст - стул
 - К - Кулер для бутыли
 - ПГ - пресс гидравлический
 - ПП - печь для прокалки электродов
 - М - мусорная корзина
 - ВМ-1 - верстак металлический
 - СВ - слесарный верстак
 - ИСТ-1 - источник сварочного тока 111,14,1 процесса
 - ИСТ-2 - источник сварочного тока 135 процесса
 - ССВ - стол сварочный оснащенный позиционером и тисками
 - МВ - местная вентиляция
 - Аг - баллон с аргоном 100% 40л
 - К25 - баллон смеси защитной Аг/СССО 2
 - Кдм - контейнер для мусора пластиковый с крышкой
 - Т - туалет с регулировкой по высоте
 - ПК - поршневой компрессор
 - ГО - гидравлический опрессовщик
 - ЕМ - металлическая емкость

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.						1:1
Проб.					Лист	Листов 1
Т.контр.						
И.контр.						
Утв.						

Копирайтер
Формат А1